

ПРОТОКОЛ

Испытания герметичности оборудования Системы KAN-therm



Инвестор:

Инвестиция/адрес:

Монтажная организация:

Этаж/помещение:

Система монтажа KAN-therm:

Система ХВС и ГВС

Пробное давление $P_{\text{раб}} \times 1,5$ [бар]

Система отопления и охлаждения

Пробное давление $P_{\text{раб}} + 2$ [бар],
но не менее 4 бар

Система сжатого воздуха

Пробное давление 3 бар, но не более
чем $P_{\text{раб}} \times 1,5$ [бар]

Перед проведением испытания на герметичность необходимо отсоединить мембранные расширительные баки, арматуру, способную нарушить ход испытания (например, регуляторы перепада давления, предохранительные клапаны) и любые другие монтажные элементы с допустимым рабочим давлением ниже, чем пробное давление. Перед проведением гидравлических испытаний систему необходимо тщательно промыть, заполнить рабочей средой (например, чистой водой) и удалить воздух (не относится к системе сжатого воздуха). Температура рабочей среды в системе должна быть стабилизирована относительно температуры окружающей среды. Элементы системы, предназначенные для прокладки в строительных конструкциях, после испытания следует оставить под давлением, также во время укладки стяжки / штукатурных растворов.

Для испытаний необходимо использовать манометр, диапазон измерения которого на 50% больше пробного давления и одно деление шкалы составляет 0,1 бар. Манометр должен быть установлен в самой нижней точке системы. Температура воздуха в помещении, где проводятся испытания, не должна изменяться.

Гидравлические испытания полимерных трубопроводных систем должны проводиться в два этапа:

I предварительное испытание - длительность **60 минут** при трехкратном повышении давления каждые 10 минут до значения $P_{\text{пр}}$, допустимое падение давления не более 0,6 бар;

II основное испытание - длительность **120 минут** с допустимым падением давления 0,2 бар.

Металлические системы KAN-therm требуют проведения только основного гидравлического испытания, где не допускается падение давления. Гидравлическое испытание считается успешным в случае отсутствия падения давления выше допустимого значения, а также отсутствие течи и капель воды.

В случае проведения испытаний на герметичность с использованием сжатого воздуха следует убедиться, что рабочая среда, используемая для испытаний, не содержит масел и влаги. Температура окружающей среды системы не должна изменяться более чем на $\pm 3^{\circ}\text{C}$. Выявить потенциальные негерметичные места соединений можно акустическим способом или используя пенообразующие жидкости, одобренные производителем.

ПРОЦЕДУРА ИСПЫТАНИЯ НА ГЕРМЕТИЧНОСТЬ:

Дата проведения испытания:

Температура окружающей среды:

Пробное давление:

Предварительное испытание

длительность

падение давления:

Основное испытание

длительность

падение давления:

Результат испытания:

ПОЛОЖИТЕЛЬНЫЙ

ОТРИЦАТЕЛЬНЫЙ

Место и дата

Подпись заказчика

Подпись монтажника